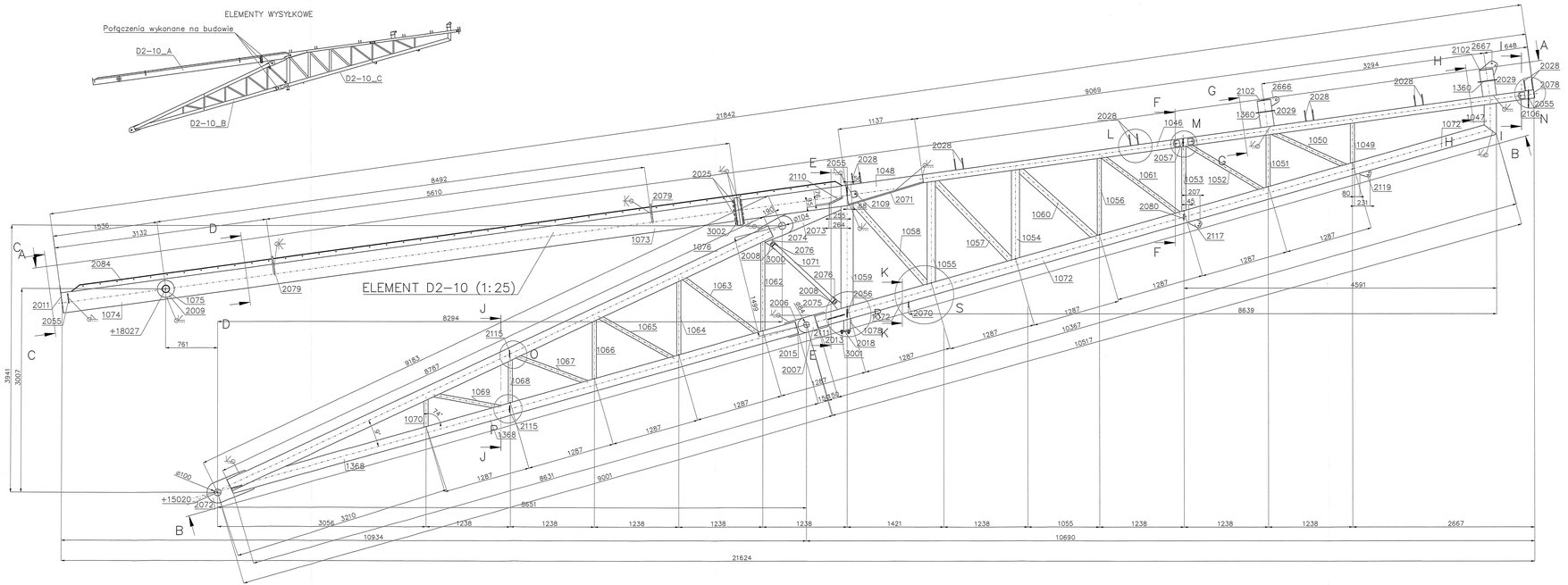

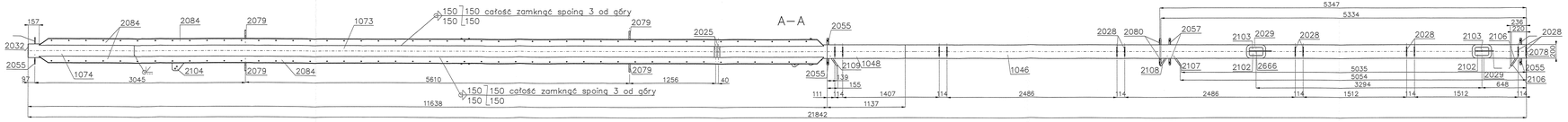

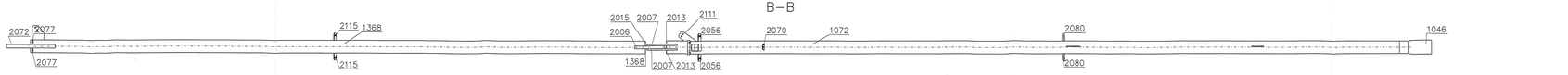

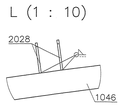

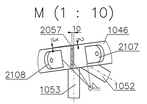

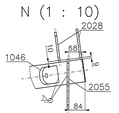

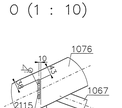

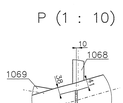

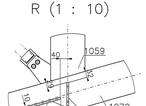

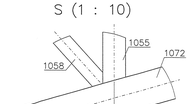

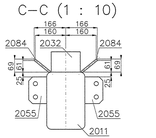

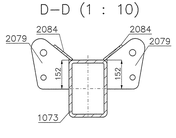

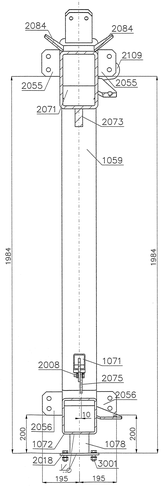

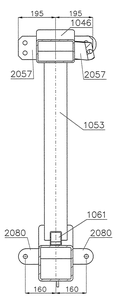

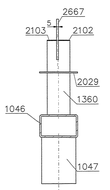

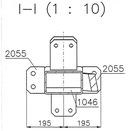

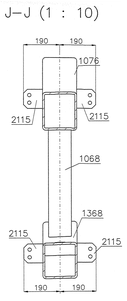

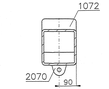

EL.	NO	OPIS	ILOŚĆ	MASA/SZT.	MASA MATERIAŁ
D2–101		ELEMENT D2–10	1	4178,3	4178,3 S355J2
D2–1010146		SH200x120x8	9068	138,4	138,4 S355J2
D2–1010147		SH180x180x10	495	18,5	18,5 S355J2
D2–1010711		BL 160x80	1181	29,3	29,3 S355J2
D2–1010148		SH200x200x16	1137	77,4	77,4 S355J2
D2–1010149		BL 300x14	686	49,7	49,7 S355J2
D2–1010245		BL 240x25	2x 1	22,7	45,3 S355J2
D2–1010243		BL 240x25	1044	52,8	52,8 S355J2
D2–1010712		BL 120x10	1097	10,8	10,8 S355J2
D2–1010872		BL 100x10	1x 1	0,9	0,9 S355J2
D2–1010150		SH220x80x4	592	8,1	8,1 S355J2
D2–1010151		SH 80x80x4	1191	7,8	7,8 S355J2
D2–1010151		SH 80x80x4	774	5,1	5,1 S355J2
D2–1010154		SH 80x80x4	1291	8,4	8,4 S355J2
D2–1010154		SH 80x80x4	906	10,0	10 S355J2
D2–1010154		SH120x120x5	1x 1	23,1	23,1 S355J2
D2–1010155		SH120x120x5	1x 1	26,2	26,2 S355J2
D2–1010156		SH120x60x4	1118	11,9	11,9 S355J2
D2–1010157		SH 80x80x4	1811	16,2	16,2 S355J2
D2–1010158		SH 80x80x4	1614	16,5	16,5 S355J2
D2–1010159		SH180x180x10	1x 1	27,7	27,7 S355J2
D2–1010161		SH 80x80x4	1393	14,3	14,3 S355J2
D2–1010162		SH 80x80x4	1183	15,9	15,9 S355J2
D2–1010164		SH 80x80x4	1364	13,9	13,9 S355J2
D2–1010165		SH 80x80x4	1101	11,4	11,4 S355J2
D2–1010166		SH 80x80x4	1230	8,8	8 S355J2
D2–1010167		SH 80x80x4	672	9,5	9,5 S355J2
D2–1010168		SH 80x80x4	1112	7,1	7,1 S355J2
D2–1010168		SH120x60x4	641	6,5	6,5 S355J2
D2–1010169		SH 80x80x4	1004	8,1	8,1 S355J2
D2–1010169		SH120x60x4	410	4,1	4,1 S355J2
D2–1010908		BL 120x20	1x 2	0,7	1,4 S355J2
D2–1010169		SH 80x80x4	1200	8,1	8,1 S355J2
D2–1010008		BL 240x220	4x 1	28,1	28,1 S355J2
D2–1010170		SH180x180x10	4x 1	27,7	27,7 S355J2
D2–1010174		SH180x180x10	1016,7	4x 1	4x 4,9 S355J2
D2–1010174		SH180x180x10	8787	4x 1	4x 45,9 S355J2
D2–1010174		SH200x200x16	1x 1	174,0	174 S355J2
D2–1010174		SH200x200x16	1x 1	4,1	4,1 S355J2
D2–1010176		BL 240x25	2x 1	22,7	45,3 S355J2
D2–1010176		SH180x180x10	8787	1	45,9 45,9 S355J2
D2–1010915		BL 1x44	180	2	0,2 0,4 S355J2
D2–1010916		BL 1x44	180	2	0,2 0,4 S355J2
D2–1010917		BL 1x25	100	2	0,1 0,2 S355J2
D2–1010918		BL 1x25	60	4	0,1 0 S355J2
D2–1010919		BL 1x85	223	2	0,2 0,5 S355J2
D2–1010911		BL 1x200	900	1	1,4 1,4 S355J2
D2–1010078		BL 1x140	220	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010078		BL 20x195	285	4	6,2 24,8 S355J2
D2–1010078		BL 1x140	171	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010921		BL 1x185	193	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010921		BL 1x185	193	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010922		BL 1x85	223	6	0,2 1,2 S355J2
D2–1010922		BL 1x200	450	6	0,4 2,4 S355J2
D2–1010923		SH180x180x16	1520	1	179,1 179,1 S355J2
D2–1010078		SH180x180x16	429	2	37,6 75,2 S355J2
D2–1010078		SH100x100x4	183	2	2,1 4,2 S355J2
D2–1010918		BL 1x140	180	2	0,2 0,4 S355J2
D2–1010918		BL 1x140	80	2	0,2 0,4 S355J2
D2–1010924		BL 1x140	180	12	0,2 2,4 S355J2
D2–1010924		BL 1x140	1130	2	10,1 20,4 S355J2
D2–1010925		BL 1x120	1130	2	106,1 212,2 S355J2
D2–1010927		BL 1x107	182	2	0,2 0,4 S355J2
D2–1010928		BL 1x200	580	2	1,4 2,8 S355J2
D2–1010666		BL 1x171	370	2	0,3 0,6 S355J2
D2–1010927		BL 1x214	273	1	0,3 0,3 S355J2
D2–1010160		SH200x120x8	1130	2	14,4 28,8 S355J2
D2–1010101		BL 1x60	200	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010102		BL 1x140	200	2	0,2 0,6 S355J2
D2–1010104		BL 1x169	200	2	0,2 0,7 S355J2
D2–1010106		BL 20x80	143	2	0,2 0,5 S355J2
D2–1010107		BL 20x80	143	2	0,2 0,5 S355J2
D2–1010108		BL 20x80	143	2	0,2 0,5 S355J2
D2–1010109		BL 20x80	143	2	0,2 0,5 S355J2
D2–1010110		BL 20x80	218	2	0,3 0,9 S355J2
D2–1010111		BL 100x100	235	2	1,8 3,6 S355J2
D2–1010112		BL 100x100	183	2	1,1 2,1 S355J2
D2–1010113		BL 100x100	100	2	0,6 1,2 S355J2
D2–1010114		BL 100x80	171	2	0,8 0,8 S355J2
D2–1010001		M20x2,5/M27/115 8.8	Zp+n DIN7990	15	– 0 –
D2–1013001		M16/45 8.8	Zp+n DIN7990	–	4 – 0 –
D2–1013000		M12/45 8.8	Zp+n DIN7990	–	4 – 0 –
D2–101168		SH180x180x10	8638	1	428,6 428,6 S355J2
D2–1012115		BL 70x100	100	4	0,7 2,8 S355J2

UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
   – spoiny wykonać ciągłe przylegające,
   – spoiny czołowe wykonać na pełny przetop,
   – spoiny pachwinowe wykonać jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
   – blachy czołowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN–EN 1090–2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączne wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF–1A/ SM–1A).
8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zwerykłować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:
–

ROSA BUD
ROSA–BUD S.A.
ul. Wojska Polskiego 14, Stalowa 6/7
tel.(0–48) 363 01 00, fax.(0–48) 364 43 50
www.rosabud.pl e–mail: rosa@rosabud.pl

WOJCIECH GĘBIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
ul. Wojska Polskiego 14, 27–600 Sandomierz
tel.(0–15) 644 70 10, www.wojciechgebiak.pl
e–mail: wg@wojciechgebiak.pl fax.(0–15) 644 70 10

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
projektant:	mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/POOK/13	
opracował:	mgr inż. Joanna Wanlurska	–	

Nazwa rysunku: ELEMENT D2–10

Numer rysunku: B50–WK–01–26

Skala: 1:25

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data: 21.12.2017

Format: 1350x594

Rev.: REV–A